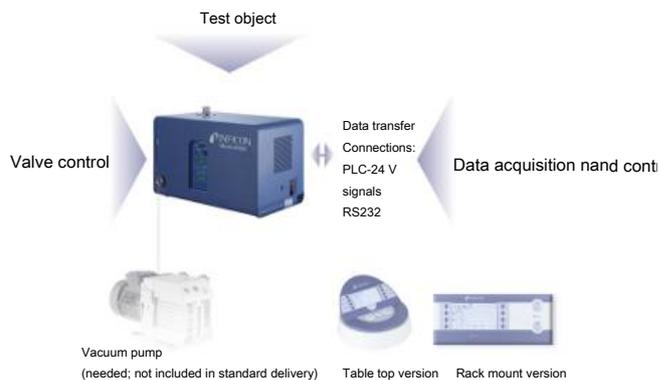


氦检漏仪Modul1000

搭建检漏系统从来是不容易的事。Modul1000是全球首款能够应对通常由PLC执行的工作的检漏仪。这款检漏仪包含全部用于真空试漏和控制整个试漏过程，从试件充氦至测试室放空的全过程所需的阀门。



Modul1000系统原理图

用户优势

- 部署的“控制器”软件菜单可直接控制测试台和整个泄漏测试过程
- 易于操作
- 有两种不同类型的选配显示单元可供选择，可将其远离主机放置，以确保测试台设计的最大灵活性。
- 涡轮分子泵具有高压缩比，因此，升高的氦本底和污染所产生的影响非常低
- 高压比涡轮分子泵可使用价格低廉的单级粗抽泵。
- 坚固耐用的质谱仪系统（保修3年）配备双灯丝离子源，可确保长运行时间和低维护成本
- 可在同一测试步骤中从真空检漏切换至吸枪检漏，即刻确定漏孔的部位
- 用于进行有线（最远28 m）或无线（最远100 m）操作的选配遥控器（RC1000遥控器 [► 52]），带3.5英寸全彩触摸显示屏

典型用途

Modul1000专门设计用于集成到中等自动化检漏系统中。

- 蒸发器、冷凝器、压缩机
- 阀
- 制动管路、燃油管路
- 液压部件
- 发动机

规范

最小可检漏率	
- 真空模式	$< 5 \times 10^{-12}$ mbar l/s
- 吸枪模式	$< 5 \times 10^{-8}$ mbar l/s
最大进气口压强	0.4 mbar 3 mbar (Modul1000b)
工作模式	测量范围广, 无交叉 (12 decades)
进口处的氦抽速	2.5 l/s 0.1 l/s (Modul1000b)
离子源	2根带有氧化钽涂层的长寿命钨灯丝
启动时间	< 3 min
进气口/前级真空口	DN 25 KF
电源	100至240 V, 50/60 Hz
控制输入	可兼容8台PLC (最大35 V)
状态/阀控制/触发输出	9/11/3个继电器触点 (最大60 V (交流)/25 V (直流)/1 A)
图形记录仪输出线性/对数	2 x 0 - 10 V, 可编程
推荐的前级真空泵	2.5 - 16 m ³ /h, 湿式或干式
尺寸 (宽 x 深 x 高)	535 x 350 x 339 mm (21.1 x 13.8 x 13.4 in.)
重量	30 kg (66 lb.)

订购资料

	件号
Modul1000, 真空型	550-300A
Modul1000, 真空和吸枪型	550-310A
Modul1000b, 真空和吸枪型	550-330A
台式显示单元	551-100
机架式显示单元	551-101
显示单元连接电缆	
- 0.7 m	551-103
- 5 m	551-102
连接插头套件	551-110
SL200吸枪管线	140 05
遥控器	
RC1000C有线遥控器, 包括4 m卷缆	
RC1000WL无线遥控器, 包括无线发送器	551-010
用于连接2个以上泄漏检测仪的无线发送器	551-015
用于RC1000C的8 m加长电缆	551-020
	140 22
TC1000测试室	551-005